



Технические характеристики головок соединительных пожарных напорных цапковых.



ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.legmash.nt-rt.ru || единый адрес: ism@nt-rt.ru

Головки соединительные пожарные напорные цапковые:

ГЦ-50-1,6 ПМ УХЛ1;

ГЦ-65-1,6 ПМ УХЛ1;

ГЦ-80-1,6 ПМ УХЛ1;

ГЦ-90-1,6 ПМ УХЛ1;

ГЦ-150-1,2 ПМ УХЛ1;

ГЦ-50(П)-1,0 ВПК У1.

Назначение

Пожарные соединительные головки (далее – головки) предназначены для соединения пожарных напорных рукавов между собой и с пожарным оборудованием.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнение У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150.

Головки напорные на рабочее давление 1,2; 1,6 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранах.

Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Основные технические данные

Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ 4854-023-10661317-2010, а также ГОСТ Р 53279-2009 «Техника пожарная. Головки соединительные пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний».

Рабочее давление, габаритные размеры, масса, условный проход изделий выполнены в соответствии с ГОСТ Р 53279-2009 и Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ).

Таблица. Основные параметры цапковых головок

Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1	DN, мм	Рабочее давление, МПа	Обозначение резьбы	Масса, кг, не более
Напорные				
ГЦ-50-1,6ПМ	50	1,6	G2-B	0,28
ГЦ-50(П)– 1,0 ВПК	50	1,0	G2-B	0,13

ГЦ-65-1,6ПМ	65	1,6	G2,5-B	0,38
ГЦ-80-1,6ПМ	80		G3-B	0,45
ГЦ-90-1,6ПМ	90		G4-B	0,75
Ц-150-1,2ПМ	150	1,2	G6-B	1,80

Указания по эксплуатации, транспортированию и хранению

1. Перед началом эксплуатации необходимо:

— провести наружный осмотр головок и проверить их качество и смыкаемость от руки;

— проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца.

2. Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.

3. В процессе эксплуатации стараться не подвергать головки случайным ударам.

4. Головки напорные (типа ГЦ), предназначенные для использования на пожарных машинах, должны подвергаться испытаниям на герметичность гидравлическим давлением 2,0+0,1 МПа (для DN 150 – 1,5+0,1 МПа), при условии вытеснения воздуха из их внутренних полостей, с периодичностью, установленной потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.

5. Головки напорные (типа ГЦ), предназначенные для использования в комплекте оборудования пожарных кранов, должны подвергаться техническому осмотру и проверке в составе оборудования пожарного крана, с периодичностью и в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3).

6. Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния – захода клыков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.5., 5.6.

7. Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.

8. Присоединительные резьбы головок (типа ГЦ), изготовленных из алюминиевого сплава, рекомендуется смазывать консистентной смазкой.

9. Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

10. Головки следует хранить в закрытых, сухих помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40*С (условия транспортирования и хранения по ГОСТ 15150-60).

11. Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

12. Головки из полимерного и комбинированных материалов, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

Гарантийные обязательства

1. Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и паспорта изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

2. Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.

3. Средний срок службы головок – не менее 8 лет.

Сведения о сертификации

Сертификат соответствия № С-RU.ПБ01.В.02268 срок действия с 21.12.2012 г. по 21.12.2017 г. выдан ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России.

Сведения об утилизации

Головки утилизируются на предприятиях вторцветмета.

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.legmash.nt-rt.ru | единый адрес: lsm@nt-rt.ru