



## Технические характеристики головок соединительных пожарных напорных муфтовых.



**ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.legmash.nt-rt.ru](http://www.legmash.nt-rt.ru) | единый адрес: [lsm@nt-rt.ru](mailto:lsm@nt-rt.ru)

Головки соединительные пожарные напорные муфтовые:

ГМ-50-1,6 ПМ УХЛ1;

ГМ-65-1,6 ПМ УХЛ1;

ГМ-80-1,6 ПМ УХЛ1;

ГМ-90-1,6 ПМ УХЛ1;

ГМ-150-1,2 ПМ УХЛ1.

Назначение

Пожарные соединительные головки (далее – головки) предназначены для соединения пожарных напорных рукавов между собой и с пожарным оборудованием.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнение У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150.

Головки напорные на рабочее давление 1,2; 1,6 МПа, всасывающие на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранах.

Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Основные технические данные

Таблица. Основные параметры муфтовых головок

Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1	DN, мм	Рабочее давление, МПа	Обозначение резьбы	Масса, кг, не более
Напорные				
ГМ-50-1,6ПМ	50	1,6	G2-B	0,25
ГМ-50 (П)– 1,0 ВПК	50	1,0	G2-B	0,13
ГМ-65-1,6ПМ	65	1,6	G2,5-B	0,33
ГМ-80-1,6ПМ	80		G3-B	0,40
ГМ-90-1,6ПМ	90		G4-B	0,65

ГМ-150-1,2ПМ	150	1,2	G6-B	1,50
--------------	-----	-----	------	------

Указания по эксплуатации, транспортированию и хранению

1. Перед началом эксплуатации необходимо:

— провести наружный осмотр головок и проверить их качество и смыкаемость от руки;

— проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца.

2. Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.

3. В процессе эксплуатации стараться не подвергать головки случайным ударам.

4. Головки всасывающие (типа ГМВ) должны эксплуатироваться в пожарных рукавах и в комплекте оборудования пожарных машин, в соответствии с «Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации пожарных рукавов», утвержденным МЧС России.

5. Головки напорные (типа ГМ), предназначенные для использования на пожарных машинах, должны подвергаться испытаниям на герметичность гидравлическим давлением 2,0+0,1 МПа (для DN 150 – 1,5+0,1 МПа), при условии вытеснения воздуха из их внутренних полостей, с периодичностью, установленной потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.

6. Напорные головки (типа ГМ), предназначенные для использования в комплекте оборудования пожарных кранов, должны подвергаться техническому осмотру и проверке в составе оборудования пожарного крана, с периодичностью и в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3.).

7. Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния – захода клыков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4.-5.6.

8. Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.

9. Присоединительные резьбы головок (типа ГМ), изготовленных из алюминиевого сплава, рекомендуется смазывать консистентной смазкой.

10. Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.

11. Головки следует хранить в закрытых, сухих помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40°С (условия транспортирования и хранения по ГОСТ 15150-60).

12. Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

13. Головки из полимерного и комбинированных материалов, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

Гарантийные обязательства

1. Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и паспорта изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

2. Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.

3. Средний срок службы головок – не менее 8 лет.

Сведения о сертификации

Сертификаты соответствия № С-RU.ПБ01.В.02268 (головки напорные), № С-RU.ПБ01.В.02269 (головки всасывающие) срок действия с 21.12.2012 г. по 21.12.2017 г. выданы ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России.

Сведения об утилизации

Головки утилизируются на предприятиях вторцветмета.

#### **ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**сайт: [www.legmash.nt-rt.ru](http://www.legmash.nt-rt.ru) | единый адрес: [lsm@nt-rt.ru](mailto:lsm@nt-rt.ru)**