



## Технические характеристики головок соединительных напорных переходных.



ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.legmash.nt-rt.ru](http://www.legmash.nt-rt.ru) || единый адрес: [lsm@nt-rt.ru](mailto:lsm@nt-rt.ru)

Головки соединительные пожарные напорные переходные:

ГП-65x50-1,6 ПМ УХЛ1;

ГП-80x50-1,6 ПМ УХЛ1;

ГП-80x65-1,6 ПМ УХЛ1.

Назначение

Пожарные соединительные головки (далее – головки) предназначены для соединения пожарных напорных рукавов между собой и с пожарным оборудованием.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнение У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150.

Головки напорные на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, предназначены для использования на пожарных машинах.

Основные технические данные

Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ 4854-023-10661317-2010, а также ГОСТ Р 53279-2009 «Техника пожарная. Головки соединительные пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний».

Рабочее давление, габаритные размеры, масса, условный проход изделий выполнены в соответствии с ГОСТ Р 53279-2009 и Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ).

Таблица. Основные параметры переходных головок

Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1	DN, мм	Рабочее давление, МПа	Масса, кг, не более
Напорные			
ГП-65x50-1,6ПМ	65x50	1,6	0,85
ГП-80x50-1,6ПМ	80x50	1,6	1,15
ГП-80x65-1,6ПМ	80x65	1,6	1,20

Указания по эксплуатации, транспортированию и хранению

1. Перед началом эксплуатации необходимо:

— провести наружный осмотр головок и проверить их качество и смыкаемость от руки;

— проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца.

2. Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.
3. В процессе эксплуатации стараться не подвергать головки случайным ударам.
4. Головки напорные (типа ГП), предназначенные для использования на пожарных машинах, должны подвергаться испытаниям на герметичность гидравлическим давлением 2,0+0,1 МПа (для DN 150 – 1,5+0,1 МПа), при условии вытеснения воздуха из их внутренних полостей, с периодичностью, установленной потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.
5. Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния – захода клыков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4., 5.5.
6. Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.
7. Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.
8. Головки следует хранить в закрытых, сухих помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40\*С (условия транспортирования и хранения по ГОСТ 15150-60).
9. Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
10. Головки из полимерного и комбинированных материалов, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

#### Гарантийные обязательства

1. Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.
2. Средний срок службы головок – не менее 8 лет.

## Головка переходная ГП 100x125



Головка переходная ГП 100x125 предназначена для оперативного и герметичного соединения пожарного оборудования и пожарных рукавов, имеющих различные диаметры условного прохода.

Головка переходная ГП 100x125 изготовлена из алюминиевого сплава, и представляет собой короткую втулку, с ответными частями, имеющих различные диаметры условных проходов.

Ответная часть соответствует конструкции Богданова для соединительных головок, представляет собой уплотнительную поверхность, образуемую резиновым уплотнительным кольцом, вмонтированным во втулку, и с расположенными по наружному диаметру соединительно направляющими выступами.

Соединение происходит при проворачивании состыкованных уплотнительных поверхностей головки. При этом п-образные направляющие входят в зацепление с клинообразными выступами и, проскальзывая по их наклонной поверхности, заставляют уплотнительные поверхности сдвигаться и герметизировать соединение.

### Технические требования к головкам переходным ГП 100x125

Поверхности головки переходной ГП 100x125 должны быть без трещин, посторонних включений и раковин. Острые кромки наружных поверхностей должны быть притуплены.

На поверхностях, полученных литьевым способом, допускается наличие одной раковины наибольший размер которой не превышает 2 мм, а глубина не более 10% от толщины стенки головки.

На поверхностях спиральных выступов наличие раковин, включений и дефектов формы не допускается.

Головка переходная ГП 100x125 должна быть изготовлена из алюминиевых сплавов не выше II группы по ГОСТ 1583 или латуни по ГОСТ 17711, а также из других материалов, устойчивых к условиям эксплуатации.

Для головок переходных ГП 100x125, предназначенных для использования в ВПК (внутренних пожарных кранов), допускается иметь антикоррозионное защитное покрытие в соответствии с условиями эксплуатации.

Головка переходная ГП 100x125 должна выдерживать без разрушения и нарушения герметичности соединения 560 рабочих циклов.

### Технические характеристики головок переходных ГП 100x125

Условный проход, мм	100x125
Рабочее давление, МПа	1,0
Габаритные размеры, мм	125x175
Масса, кг, не более	1,1

### ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93