



Технические характеристики головок соединительных напорных переходных.



ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.legmash.nt-rt.ru || единый адрес: lsm@nt-rt.ru

Головки соединительные пожарные напорные переходные:

ГП-65х50-1,6 ПМ УХЛ1;

ГП-80х50-1,6 ПМ УХЛ1;

ГП-80х65-1,6 ПМ УХЛ1.

Назначение

Пожарные соединительные головки (далее – головки) предназначены для соединения пожарных напорных рукавов между собой и с пожарным оборудованием.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнение У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150.

Головки напорные на рабочее давление 1,6 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, предназначены для использования на пожарных машинах.

Основные технические данные

Типы, основные параметры и размеры головок соответствуют ТУ 4854-023-10661317-2010, а также ГОСТ Р 53279-2009 «Техника пожарная. Головки соединительные пожарные. Общие технические требования. Методы испытаний».

Рабочее давление, габаритные размеры, масса, условный проход изделий выполнены в соответствии с ГОСТ Р 53279-2009 и Техническим регламентом о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ).

Таблица. Основные параметры переходных головок

Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1	DN, мм	Рабочее давление, МПа	Масса, кг, не более
Напорные			
ГП-65х50-1,6ПМ	65х50	1,6	0,85
ГП-80х50-1,6ПМ	80х50	1,6	1,15
ГП-80х65-1,6ПМ	80х65	1,6	1,20

Указания по эксплуатации, транспортированию и хранению

1. Перед началом эксплуатации необходимо:

— провести наружный осмотр головок и проверить их качество и смыкаемость от руки;

— проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца.

2. Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.
3. В процессе эксплуатации стараться не подвергать головки случайным ударам.
4. Головки напорные (типа ГП), предназначенные для использования на пожарных машинах, должны подвергаться испытаниям на герметичность гидравлическим давлением 2,0+0,1 МПа (для DN 150 – 1,5+0,1 МПа), при условии вытеснения воздуха из их внутренних полостей, с периодичностью, установленной потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.
5. Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния – захода клыков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4., 5.5.
6. Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.
7. Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.
8. Головки следует хранить в закрытых, сухих помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40*С (условия транспортирования и хранения по ГОСТ 15150-60).
9. Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
10. Головки из полимерного и комбинированных материалов, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

Гарантийные обязательства

1. Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.
2. Средний срок службы головок – не менее 8 лет.

Головка переходная ГП 100x125



Головка переходная ГП 100x125 предназначена для оперативного и герметичного соединения пожарного оборудования и пожарных рукавов, имеющих различные диаметры условного прохода.

Головка переходная ГП 100x125 изготовлена из алюминиевого сплава, и представляет собой короткую втулку, с ответными частями, имеющих различные диаметры условных проходов.

Ответная часть соответствует конструкции Богданова для соединительных головок, представляет собой уплотнительную поверхность, образуемую резиновым уплотнительным кольцом, вмонтированным во втулку, и с расположенными по наружному диаметру соединительно направляющими выступами.

Соединение происходит при проворачивании состыкованных уплотнительных поверхностей головки. При этом п-образные направляющие входят в зацепление с клинообразными выступами и, проскальзывая по их наклонной поверхности, заставляют уплотнительные поверхности сдвигаться и герметизировать соединение.

Технические требования к головкам переходным ГП 100x125

Поверхности головки переходной ГП 100x125 должны быть без трещин, посторонних включений и раковин. Острые кромки наружных поверхностей должны быть притуплены.

На поверхностях, полученных литьевым способом, допускается наличие одной раковины наибольший размер которой не превышает 2 мм, а глубина не более 10% от толщины стенки головки.

На поверхностях спиральных выступов наличие раковин, включений и дефектов формы не допускается.

Головка переходная ГП 100x125 должна быть изготовлена из алюминиевых сплавов не выше II группы по ГОСТ 1583 или латуни по ГОСТ 17711, а также из других материалов, устойчивых к условиям эксплуатации.

Для головок переходных ГП 100x125, предназначенных для использования в ВПК (внутренних пожарных кранов), допускается иметь антикоррозионное защитное покрытие в соответствии с условиями эксплуатации.

Головка переходная ГП 100x125 должна выдерживать без разрушения и нарушения герметичности соединения 560 рабочих циклов.

Технические характеристики головок переходных ГП 100x125

Условный проход, мм	100x125
Рабочее давление, МПа	1,0
Габаритные размеры, мм	125x175
Масса, кг, не более	1,1

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93