



Технические характеристики головок соединительных пожарных всасывающих муфтовых.



ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.legmash.nt-rt.ru | единый адрес: lsm@nt-rt.ru

Головки соединительные пожарные напорные всасывающие муфтовые:

ГМВ-80-1,0 ПМ УХЛ1;

ГМВ-100-1,0 ПМ УХЛ1;

ГМВ-125-1,0 ПМ УХЛ1.

Назначение

Пожарные соединительные головки (далее – головки) предназначены для соединения пожарных напорных рукавов между собой и с пожарным оборудованием.

Головки эксплуатируются в условиях умеренного, умеренного и холодного климата (исполнение У1 и УХЛ1) по ГОСТ 15150.

Головки напорные на рабочее давление 1,2; 1,6 МПа, всасывающие на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из алюминиевого сплава, предназначены для использования на пожарных машинах и наружных пожарных кранах.

Головки напорные на рабочее давление 1,0 МПа, изготовленные из полимерного материала, предназначены для использования в комплекте оборудования внутренних пожарных кранов.

Основные технические данные

Таблица. Основные параметры муфтовых головок

| Обозначение головки климатического исполнения У1, УХЛ1 | DN, мм | Рабочее давление, МПа | Обозначение резьбы | Масса, кг, не более |
|--|--------|-----------------------|--------------------|---------------------|
| Всасывающие | | | | |
| ГМВ-80-1,0ПМ | 80 | 1,0 | М 95x4 | 0,50 |
| ГМВ-100-1,0ПМ | 100 | | М 125x6 | 0,80 |
| ГМВ-125-1,0ПМ | 125 | | М 150x6 | 1,10 |

Указания по эксплуатации, транспортированию и хранению

1. Перед началом эксплуатации необходимо:

— провести наружный осмотр головок и проверить их качество и смыкаемость от руки;

— проверить климатическое исполнение головок по маркировке на нерабочей поверхности резинового кольца.

2. Для облегчения смыкания и размыкания можно использовать ключи по ГОСТ 14286-69. Не допускается производить смыкание и размыкание головок при помощи ударного инструмента.
3. В процессе эксплуатации стараться не подвергать головки случайным ударам.
4. Головки всасывающие (типа ГМВ) должны эксплуатироваться в пожарных рукавах и в комплекте оборудования пожарных машин, в соответствии с «Методическим руководством по организации и порядку эксплуатации пожарных рукавов», утвержденным МЧС России.
5. Головки напорные (типа ГМ), предназначенные для использования на пожарных машинах, должны подвергаться испытаниям на герметичность гидравлическим давлением 2,0+0,1 МПа (для DN 150 – 1,5+0,1 МПа), при условии вытеснения воздуха из их внутренних полостей, с периодичностью, установленной потребителем в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год.
6. Напорные головки (типа ГМ), предназначенные для использования в комплекте оборудования пожарных кранов, должны подвергаться техническому осмотру и проверке в составе оборудования пожарного крана, с периодичностью и в соответствии с ГОСТ 12.4.009-83 (п. 2.4.3.).
7. Техническое обслуживание головок заключается в очистке их от абразивных веществ после использования по назначению, а также проверке критического состояния – захода кычков до крайнего положения при смыкании. В случае появления критического состояния головок после каждого использования необходимо испытывать головки на герметичность в соответствии с п.п. 5.4.-5.6.
8. Головки должны быть списаны и подвергнуты утилизации при неудовлетворительных результатах испытаний.
9. Присоединительные резьбы головок (типа ГМ), изготовленных из алюминиевого сплава, рекомендуется смазывать консистентной смазкой.
10. Транспортирование головок может осуществляться всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на транспорте данного вида.
11. Головки следует хранить в закрытых, сухих помещениях, предохраняющих изделия от воздействия факторов внешней среды, при температуре окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40°С (условия транспортирования и хранения по ГОСТ 15150-60).
12. Хранение головок в помещениях совместно с химикатами, вызывающими коррозию металла, разрушение полимера и резины, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
13. Головки из полимерного и комбинированных материалов, должны храниться не ближе одного метра от отопительных приборов.

Гарантийные обязательства

1. Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие головок требованиям ТУ 4854-023-10661317-2010 и паспорта изделия при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
2. Гарантийный срок хранения – 36 месяцев с момента изготовления. Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срока хранения, но не более 18 месяцев.
3. Средний срок службы головок – не менее 8 лет.

Сведения о сертификации

Сертификаты соответствия № С-РУ.ПБ01.В.02268 (головки напорные), № С-РУ.ПБ01.В.02269 (головки всасывающие) срок действия с 21.12.2012 г. по 21.12.2017 г. выданы ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России.

Сведения об утилизации

Головки утилизируются на предприятиях вторцветмета.

ПО ВОПРОСАМ ПРОДАЖ И ПОДДЕРЖКИ ОБРАЩАЙТЕСЬ:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

сайт: www.legmash.nt-rt.ru | единый адрес: lsm@nt-rt.ru